



# Eficiencia Energética

Experiencia en la Cooperativa San Miguel de Tauste

# EFICIENCIA ENERGÉTICA. Experiencia en la Cooperativa San Miguel de Tauste.





### AUDITORIA ENERGETICA. 2.009

- MOTORES: Variador electrónico de frecuencia.
- ALUMBRADO: Sustitución de lámparas. Reactancias por balastos.
- GENERACION DE VAPOR: Optimización de la regulación del quemador. Intercambiador de gases. Tanque de condensados. Aislamiento.
- AIRE COMPRIMIDO: Compresor de velocidad variable. Control informático. Revisión de fugas.
- Retorno medio: 4,6 años.



## CALDERAS DE BIOMASA PARA DESHIDRATADO DE ALFALFA.

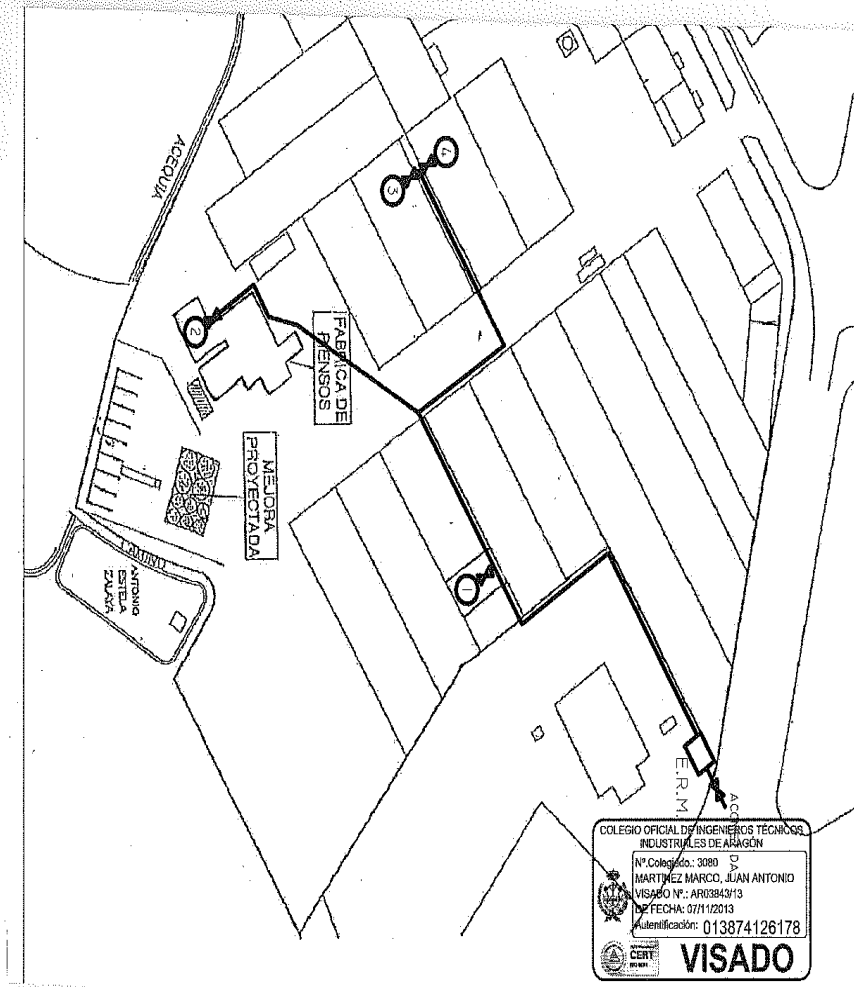
- Sustitución de quemadores de fuel-oil y gas-oil en dos líneas de Deshidratado de forrajes.
- Ahorro energético.
- Elección de combustible de biomasa: granulometría, humedad, poder calorífico, precio.
- Retorno de la inversión: 3,2 años.



## PROYECTO TESLA EN FÁBRICA DE PIENSO.

- Sustitución quemador de fuel caldera de vapor por gas.
- Intercambiador de calor salida de humos de chimenea de caldera de vapor.
- Sustitución de motores de alta eficiencia en granuladora.
- Variadores de frecuencia.
- Sustitución de luminarias por LED.

Retorno entre 1,7 y 7 años



## ESTACION REGULADORA E INSTALACION DE GAS EN LA COOPERATIVA.

- Sustitución de fuel en la Caldera de vapor en la Fábrica de Piensos
- Sustitución de fuel y gasoil en la deshidratadora de alfalfa.
- Sustitución de gasoil en el secadero de maíz.
- Retorno de la inversión 2,5 años.

razones  
de FUTURO



VII CONGRESO



cooperativas  
agro-alimentarias  
Valencia, 26/27 de Febrero 2015



**GRACIAS**

